

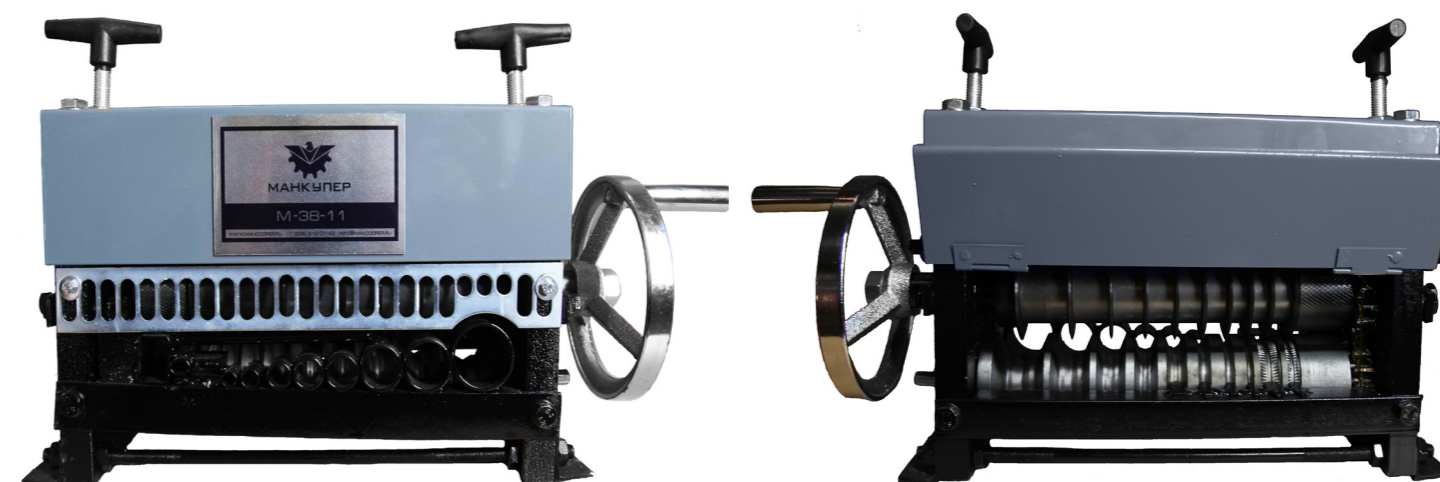
6. Не вставляйте пальцы/руки в каналы разделки кабеля/провода, когда прибор работает!

VII. Очистка и техническое обслуживание

1. После использования удалите пыль, грязь, смазку и т.д. с устройства.
2. Хранить в прохладном и сухом месте. Для большего срока использования добавляйте масло на нож и ролики.
3. Убедитесь, что цепи, шестерни и подшипники хорошо смазаны. Используйте красную или молибденовую смазку.
4. Необходимо проводить регулярные проверки устройства на техническую эффективность и наличие повреждений.



Паспорт - Инструкция по эксплуатации



Станки для разделки кабеля

СТАНОК ДЛЯ РАЗДЕЛКИ КАБЕЛЯ М-38

Перед использованием станка внимательно прочитайте данное руководство, содержащее важные правила техники безопасности и инструкции по установке, эксплуатации, уходу и ремонту станка. Обеспечьте, чтобы руководство было в распоряжении для всех ответственных лиц.

Сохраняйте для дальнейшего использования!



WWW.MANCOOPER.RU
+7 (908) 512-01-42
INFO@MANCOOPER.RU
г.Новочеркасск, Ростовская область



I. Технические характеристики.

- Диаметр кабеля: \varnothing 1.0 мм - 38 мм
- Размеры: 48 см X 18 см X 27 см
- Вес: 23 кг
- Кол-во входов, шт: 11
- Кол-во ножей, шт: 10

II. Меры предосторожности.

- Запрещается использовать станок, если он повреждён или неисправен.
- Станок не может использоваться лицами с физическими или умственными недостатками, детьми или лицами с недостаточным опытом и/или недостаточными знаниями.
- Устройство должно храниться вдали от детей.
- Для предотвращения травм всегда будьте осторожны при обслуживании станка, особенно при обслуживании режущих частей.
- При очистке или обслуживании устройства помните о всех возможных опасностях или рисках.

III. Конструкция станка.



- | | |
|---|---------------------------------------|
| 1. Канал пресс | 2. Канал плоский кабель |
| 3. Канал 1.0-6.0 мм круглый кабель | 4. Канал 6.0-9.0 мм круглый кабель |
| 5. Канал 9.0-13.0 мм круглый кабель | 6. Канал 13.0-16.0 мм круглый кабель |
| 7. Канал 16.0-19.0 мм круглый кабель | 8. Канал 19.0-24.0 мм круглый кабель |
| 9. Канал 24.0-28.0 мм круглый кабель | 10. Канал 28.0-38.0 мм круглый кабель |
| 11. Регулировка глубины прорезания | 12. Приводная рукоятка |
| 13. Бита для подключения электроинструмента | 14. Регулировка выравнивания ножей |

IV. Применение.

Станок предназначен для работы с медными и алюминиевыми кабелями и проводами разных диаметров – от 1,0 мм до 38 мм.

Мы не несем никакой ответственности за неправильное использование. Любой ущерб в результате несоответствующего использования станка должен быть оплачен пользователем!

V. Перед первым использованием.

После получения товара проверьте упаковку на целостность и откройте ее. Если упаковка повреждена, пожалуйста, свяжитесь с транспортной компанией и продавцом в течение 3 дней, и задокументируйте ущерб как можно более подробно. Не переворачивайте посылку вверх дном.

Транспортируя посылку, пожалуйста, обеспечьте горизонтальное и стабильное ее положение. Пожалуйста, храните все упаковочные материалы (картон, пластиковые ленты и пенопласт), чтобы в случае возврата устройство можно было отправить обратно в сервисный центр.

VI. Использование устройства.

1. Зафиксируйте прибор в надежном положении используя все отверстия, предназначенные для крепления станка.

2. Поверните рукоятку (12) и вставьте кабель/провод в соответствующий канал разделки. Убедитесь, что концы кабеля/провода свободны. Диаметр кабеля/провода должен соответствовать размеру канала разделки. Длина кабеля/провода не должна превышать 90 см.

3. Разделанный кабель/провод выходит с другой стороны станка. Во избежание запутывания, сжимания и/или повреждения прибора убедитесь в том, что зона вокруг прибора свободна так, что разделанный материал смог беспрепятственно упасть.

4. Что бы кабель/провод был разделан должным образом (разрезы слишком мелкие или слишком глубокие), отрегулируйте глубину прорезания с помощью регуляторов (11). Закручивание повлечет более глубокое прорезание, откручивание - более мелкое прорезание.

5. Если кабель/провод застрял между режущими ножами, убедитесь, что регуляторы (11) не затянуты слишком сильно. Такие ситуации могут также быть вызваны чрезмерным количеством масла на кабеле/проводах - очистите кабель/провод и сами режущие ножи.

6. Если нож не режет по центру кабеля/провода, он может быть смещён от центра. Для этого открутите гайки с обеих сторон устройства ((1) – рисунок ниже). Отрегулируйте центр ножей с помощью регулировочных болтов (14) ((2) – рисунок ниже) на двух пластинах регулятора.

